



团 体 标 准

T/CRIA 16011—2022

煤矿用输送带合成纤维整体带芯

Solid woven carcass of synthetic fiber conveyor belting used in coalmine

2022-10-18 发布

2023-01-18 实施

中国橡胶工业协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国橡胶工业协会提出并归口。

本文件起草单位：阳泉煤业集团华越机械有限公司奥伦胶带分公司、宁顺集团有限公司、保定华月胶带有限公司、西安重装渭南橡胶制品有限公司、山东祥通橡塑科技有限公司、山东威普斯橡胶股份有限公司、河北环球科技股份有限公司、山东瀚邦胶带有限公司、中国橡胶工业协会胶管胶带分会。

本文件主要起草人：乔晋峰、冯伟伟、鞠岑、郑先利、杨化民、张振宇、杜新长、梁洪杰、赵绍文、李信。

煤矿用输送带合成纤维整体带芯

1 范围

本文件规定了煤矿用输送带合成纤维整体带芯的产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本文件适用于煤矿用输送带合成纤维整体带芯(以下简称带芯)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 4146.2 纺织品 化学纤维 第2部分:产品术语
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 6038 橡胶试验胶料 配料、混炼和硫化 设备及操作程序
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16491 电子式万能试验机
- GB/T 21991 塑料 试验用聚氯乙烯(PVC)糊的制备 行星混合器法
- GB/T 31333—2014 浸胶线绳 黏合强度试验方法
- FZ 65003—1995 特种工业用股线 物理机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 4146.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

合成纤维整体带芯 solid woven carcass of synthetic fiber

采用合成纤维和短纤维,经过特殊的纺织工艺编织且适合输送带制造使用的产品。

3.2

糊 paste

聚氯乙烯(PVC)树脂在有机液体中的均匀分散体系。

4 型号

带芯型号按经向公称拉伸强度划分,型号分为:MD 1250、MD 1400、MD 1600、MD 1800、MD 2000、MD 2240 和 MD 2500 七种。

具体型号见表 1。标记示例如下:

示例: 经向公称拉伸强度为 1 250 N/mm 的煤矿用输送带合成纤维整体带芯,标记如下:

MD 1250 1000 1200 0001 A 20200101