

团 体 标 准

T/CWAN 0034—2021

坡口数控切割机

CNC bevel cutting machine

2021-11-23 发布

2021-12-31 实施

中国焊接协会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号	2
5 基本参数	2
6 技术要求	3
7 检验方法	6
8 验收规则	8
9 标志、包装和随机文件.....	8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国焊接协会提出并归口。

本文件起草单位：江苏博大数控成套设备有限公司、机械工业火焰切割机械产品质量监督检测中心、江苏亚泰智能科技有限公司、芜湖行健智能机器人有限公司、昆山华恒切割系统有限公司、山东艾西特数控机械有限公司、河北创力机电科技有限公司、昆山乾坤机器制造有限公司、沪工智能科技(苏州)有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司。

本文件主要起草人：谢伟新、赵松柏、张友彬、王宗义、张鹏、王茂忠、李旭、朱军营、余惠春、田威、王智新、费大奎、宋南、周珍珍。

坡口数控切割机

1 范围

本文件规定了坡口数控切割机的术语和定义、型号、基本参数、技术要求和检验方法等内容。
本文件适用于等离子为热源的坡口数控切割机,其他热源的坡口数控切割机可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3375 焊接术语

GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2016, IDT)

GB/T 18490.1—2017 机械安全 激光加工机 第1部分:通用安全要求(ISO 11553-1:2005, MOD)

GB/T 34380—2017 数控激光切割机

JB/T 5102—2011 坐标式切割机(ISO 8206:1991, MOD)

JB/T 7438 热切割设备 空气等离子弧切割机

JB/T 10045 热切割 质量和几何技术规范(ISO 9013:2002, MOD)

JB/T 13382.1—2018 激光切割机床 第1部分:精度检验

T/CWAN 0036—2021 数控高精度等离子切割机

3 术语和定义

GB/T 3375 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

坡口数控切割机 **CNC bevel cutting machine**

通过 X、Y 轴方向移动和割炬绕 A 和 C(或者 A 和 B)轴方向转动或摆动,实现平板材坡口切割的数控切割机。如图 1 所示。

3.2

割炬旋转中心点 **torch center point; TCP**

切割机割炬绕 A 和 C(或者 A 和 B)轴方向转动或摆动时,割炬中心轴延长线的交点。如图 1 所示。