



团 体 标 准

T/SHBX 009—2023

药用塑编袋

Medicinal grade plastic woven sack

2023-08-22 发布

2023-09-22 实施

上海市包装技术协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：石家庄育才药用包装材料股份有限公司、河北森塑包装有限公司、温州知良实业有限公司、石育医药制造(灵寿)有限公司、中粮糖业辽宁有限公司、华北制药金坦生物技术股份有限公司。

本文件主要起草人：尚国栋、刘磊、蒋今生、吴建梅、张晓茜、白燕、冯玉桥、路文革、李俊梅、赵月肖、陈永芳。

药用塑编袋

1 范围

本文件规定了药用塑编袋的分类、型号、规格、命名、标识、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以聚丙烯、聚乙烯和聚酯等树脂为主要原料,经挤出、拉伸成扁丝,编织、制袋而成的药用塑编袋(可作为原料药、中间体等固态产品内包材,也可作为液体原料药的外包材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.1—2018 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批抽样计划

GB/T 8946—2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 16288—2008 塑料制品的标志

YBB 00072005—2015 药用低密度聚乙烯膜、袋

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料扁丝 plastic flat thread

由聚丙烯、聚乙烯、聚酯等树脂为主要原料,经挤出成膜、分割后拉伸成型制成(简称扁丝)。

[来源:GB/T 8946—2013,3.1]

3.2

塑料编织布 plastic woven cloth

由扁丝经纬交错编织制成(简称编织布)。

[来源:GB/T 8946—2013,3.2]

3.3

经密度 warp density

编织布经向 100 mm 长度内扁丝根数。

[来源:GB/T 8946—2013,3.3]

3.4

纬密度 weft density

编织布纬向 100 mm 长度内扁丝根数。

[来源:GB/T 8946—2013,3.4]