



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 523—2011
代替 YS/T 523—2006

锡、铅及其合金箔和锌箔

Tin and tin alloy foil-lead and lead alloy foil-zinc foil

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准代替 YS/T 523—2006《锡、铅及其合金箔和锌箔》(原 GB/T 5191—1985)。本标准结合我国锡、铅及其合金箔和锌箔的实际情况进行修订。

本标准与 YS/T 523—2006 相比,主要变化如下:

——对箔材的宽度及厚度尺寸允许偏差进行了修订、补充完善。

——增加了 PbSb3-1、PbSb6-5、PbSn45 合金牌号。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:白银有色西北铜加工有限公司。

本标准主要起草人:邓予生、李双龙、刘生伟、张海滨、王洛成。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 523—2006;GB/T 5191—1985。

锡、铅及其合金箔和锌箔

1 范围

本标准规定了加工锡、铅及其合金箔和锌箔的要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于电气、仪表、医疗器械等工业部门制造零件使用的锡、铅及其合金箔和锌箔。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3260(所有部分) 锡化学分析方法

GB/T 4103(所有部分) 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 10574(所有部分) 锡铅焊料化学分析方法

GB/T 12689(所有部分) 锌及锌合金化学分析方法

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材

3 要求

3.1 产品品种

3.1.1 牌号、状态、规格

箔材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 箔材的牌号、状态和规格

牌 号	供应状态	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
Sn1、Sn2、Sn3、SnSb1.5、SnSb2.5、SnSb12-1.5、SnSb13.5-2.5 Pb2、Pb3、Pb4、Pb5、PbSb3-1、PbSb6-5、PbSn45、PbSb3.5、PbSn2-2、PbSn4.5-2.5、PbSn6.5	轧制	0.010~0.100	≤350	≥5 000
Zn2、Zn3				

3.1.2 标记示例

用SnSb2.5制造的、较高精度、厚度0.020 mm、宽度为100 mm的锡锑合金箔标记方式如下。

示例:

箔 SnSb2.5 高 0.020×100 YS/T 523—2011

3.2 尺寸及其允许偏差

箔材的尺寸及其允许偏差应符合表2的规定。