

# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 17241.6—2008** 代替 GB/T 17241.6—1998,GB/T 2503—1989

## 整体铸铁法兰

Integral cast iron flanges

2008-08-25 发布 2009-04-01 实施

## 前 言

GB/T 17241"铸铁管法兰"由以下七个部分组成:

- ——GB/T 17241.1 铸铁管法兰 类型;
- ——GB/T 17241.2 铸铁管法兰盖;
- ----GB/T 17241.3 带颈螺纹铸铁管法兰;
- ----GB/T 17241.4 带颈平焊和带颈承插焊铸铁管法兰;
- ——GB/T 17241.5 管端翻边带颈松套铸铁管法兰;
- ——GB/T 17241.6 整体铸铁法兰;
- ----GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件。

本部分参考采用了 ISO 7005-2:1988《金属法兰 第2部分:铸铁法兰》的相关部分。本部分中的整体铸铁法兰型式和尺寸与 ISO 7005-2:1988 的规定一致,但编写格式不同。

本部分是 GB/T 17241.6—1998《整体铸铁管法兰》和 GB/T 2503—1989《船用铸铁法兰(四进位)》的修订版。

本部分与原标准相比主要变化如下:

- ——将原来两个标准整合为一个标准,对标准名称和编写格式做了修改;
- ——将原标准中属于美洲体系的法兰压力等级标记进行了修改,如原 PN20 现标记为 Class150,原 PN50 现标记为 Class300;
- ——修改了标记示例。

本部分自实施之日起代替 GB/T 17241.6—1998 和 GB/T 2503—1989。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心、浙江高强度紧固件厂。

本部分参加起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、济南玫德铸造有限公司。

本部分主要起草人:李俊英、罗发元、葛海泉、冯峰、臧桂铭。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- ——GB/T 17241.6—1998;
- ——GB 2503—81,GB/T 2503—1989。

## 整体铸铁法兰

### 1 范围

GB/T 17241 的本部分规定了公称压力为 PN2. 5、PN6、PN10、PN16、PN25、PN40 和 Class150、Class300 的整体灰铸铁、可锻铸铁和球墨铸铁法兰的型式和尺寸。

本部分适用于 DN10~DN4000 的灰铸铁、可锻铸铁和球墨铸铁整体铸铁法兰的设计、制造与验收。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 17241 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件

#### 3 型式与尺寸

- 3.1 PN2.5、PN6、PN10、PN16、PN25 和 PN40 法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 6 的规定。
- 3.2 Class150 和 Class300 法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 7~表 8 的规定。

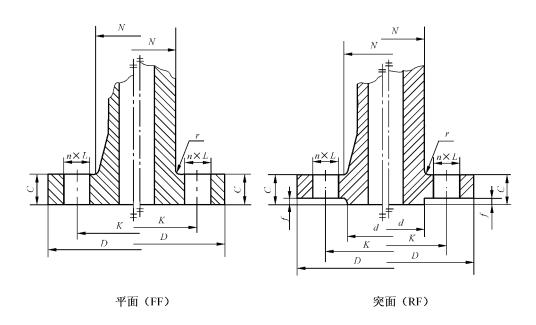


图 1 整体铸铁法兰