

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97035.1—2015
代替 FZ/T 90029.5—1991, FZ/T 97005—1991(所有部分)

针织机用针 第1部分:舌针

Needles for knitting machines—Part 1: Latch needles

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
针织机用针 第1部分:舌针

FZ/T 97035.1—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2015年8月第一版

*

书号:155066·2-28844

版权专有 侵权必究

前 言

FZ/T 97035《针织机用针》分为以下 4 个部分：

- 第 1 部分：舌针；
- 第 2 部分：钩针；
- 第 3 部分：复合针；
- 第 4 部分：辅助件。

本部分为 FZ/T 97035 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 90029.5—1991《针织用针分类 术语及产品代号编法 产品代号编法》和 FZ/T 97005—1991《针织用舌针》(所有部分)。本部分以 FZ/T 97005—1991(所有部分)为主,整合了 FZ/T 90029.5—1991 的部分内容,与 FZ/T 97005—1991(所有部分)相比,除编辑性修改外的主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 修改了分类和标记的规则(见 4.1 和 4.2,1991 年版各部分的第 3 章)；
- 增加了舌针的基本形状示意图及其代号、技术特征代号(见 4.2)；
- 删除了基本尺寸参数,修改了部分尺寸的极限偏差(见 5.1,1991 年版各部分的第 3 章)；
- 增加了基本尺寸名称及代号：移圈槽宽 b_3 、第 2 工作长度 l_3 、针钩舌尖距 l_5 (见 5.1)；
- 修改了针头直径为针钩宽 b_2 与针钩厚 l_7 (见 5.1)；
- 修改了硬度值范围及硬度值符号和极差要求(见 5.2,1991 年版的 4.2)；
- 修改了术语“针舌牢度”为“针舌抗拉力”、“针杆弹性”为“舌针弹性”(见 5.3 和 5.4,1991 年版的各部分)；
- 增加了基本尺寸仲裁时应用投影仪放大测定的要求(见 6.1)；
- 增加了“针舌抗拉力应用拉力计测定,加荷速度为 50 mm/min”的规定(见 6.3)；
- 增加了针背面直线度误差应用投影仪放大测定的要求(见 6.6)；
- 修改了检验规则(见第 7 章,1991 年版的第 6 章)；
- 修改了包装、标志、运输、储存(见第 8 章,1991 年版的第 7 章)。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：陕西纺织器材研究所、昆山凯意织针有限公司、苏州神马织针器材有限公司、烟台运成制针有限责任公司、南通市光阳针业有限公司、烟台天成制针有限公司、浙江省平湖市金力织针有限公司。

本部分主要起草人：侯水利、赵玉生、钱铭、王梅峰、陆永海、李敏、林浩、孙明利、崔永青、赛世广、周荣根、沈涌。

本部分代替 FZ/T 90029.5—1991 和 FZ/T 97005—1991(所有部分)。

FZ/T 90029.5—1991 的历次版本发布情况为：

- FJ 1051—1979。

FZ/T 97005.1—1991 的历次版本发布情况为：

- FJ 1055—1979。

FZ/T 97035.1—2015

FZ/T 97005.2—1991 的历次版本发布情况为：

——FJ 1052—1979；

——FJ 1053—1979。

FZ/T 97005.3—1991 的历次版本发布情况为：

——FJ 1054—1979。

FZ/T 97005.4—1991 的历次版本发布情况为：

——FJ 1056—1979。

FZ/T 97005.5—1991 的历次版本发布情况为：

——FJ 1057—1979。

针织机用针 第1部分：舌针

1 范围

FZ/T 97035 的本部分规定了针织机用舌针(以下简称“舌针”)的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存。

本部分适用于针织圆型纬编机、横机和经编机用舌针。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 30160.1 纺织机械与附件 针织机用针术语 第1部分:舌针

GB/T 30165—2013 纺织机械与附件 针织机用舌针 针杆厚度和针钩高度的对应尺寸

3 术语和定义

GB/T 30160.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类和标记

4.1 分类

4.1.1 根据材料形态,分为钢片舌针和钢丝舌针。

4.1.2 根据针的结构,分为单头舌针和双头舌针。单头舌针适用于圆机、袜机、手套机、毛皮机、普通横机、电脑横机和经编机;双头舌针适用于圆机和袜机。

4.2 标记

舌针的标记方法:由产品名称、本部分代号和顺序号、基本形状代号(见表1)、技术特征代号(见表2)、针总长 l_1 和针杆厚度 b_1 (见图1)顺序组成。