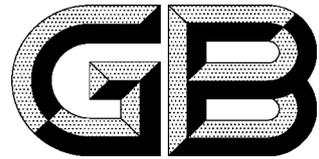


ICS 21.100.20
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 32334—2015

滚动轴承 组配角接触球轴承 技术条件

Rolling bearings—Matched angular contact ball bearings—Specifications

2015-12-31 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、哈尔滨轴承集团公司、浙江优特轴承有限公司、常熟长城轴承有限公司、洛阳轴研科技股份有限公司。

本标准主要起草人：杨晓蔚、郭宝霞、勇泰芳、郑子勋、邵雪良、贾秋生、翁世席、殷明。

滚动轴承 组配角接触球轴承 技术条件

1 范围

本标准规定了外形尺寸符合 GB/T 292 规定的成对与多联组配角接触球轴承(以下简称组配轴承)的术语定义、符号、组配型式、技术要求、测量方法、检验规则、标志、包装和配合。

本标准适用于组配角接触球轴承的生产检验和用户验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 272 滚动轴承 代号方法
- GB/T 275 滚动轴承 配合
- GB/T 292 滚动轴承 角接触球轴承 外形尺寸
- GB/T 307.2 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 307.3 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 4199 滚动轴承 公差 定义
- GB/T 6930 滚动轴承 词汇
- GB/T 7811 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24608 滚动轴承及其商品零件检验规则
- JB/T 2974 滚动轴承 代号方法的补充规定

3 术语和定义

GB/T 4199 和 GB/T 6930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

成对组配轴承(配对轴承) paired bearing

两套轴承采用背靠背、面对面或串联方式配置为一组轴承。简称配对轴承。

3.2

多联组配轴承 matched bearing sets

三套及以上轴承采用背靠背、面对面或串联等方式配置为一组轴承。

3.3

万能组配轴承 universally matchable bearings

在背靠背、面对面或串联组配中可以任意调换位置的轴承。

3.4

预载荷 preload

使轴承内部产生“负游隙”以增加轴承刚性而对组配轴承预先施加的一定载荷。又称预紧载荷。