

## 中华人民共和国国家标准

**GB/T 13748. 1—2013** 代替 GB/T 13748. 1—2005

# 镁及镁合金化学分析方法 第 1 部分:铝含量的测定

Chemical analysis methods of magnesium and magnesium alloys— Part 1: Determination of aluminium content

(ISO 791:1973, Magnesium and magnesium alloys—Determination of aluminium—Chromazurol S photometric method, MOD; ISO 3255:1974, Magnesium alloys—Determination of aluminium—8-hydroxyquinoline gravimetric method, MOD)

2013-09-06 发布 2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 田 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

### 前 言

GB/T 13748《镁及镁合金化学分析方法》分为 22 个部分:

- ——第1部分:铝含量的测定;
- ——第2部分:锡含量的测定 邻苯二酚紫分光光度法;
- ——第3部分:锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第4部分:锰含量的测定 高碘酸盐分光光度法;
- ——第5部分: 钇含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法;
- ——第6部分:银含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第 7 部分: 告含量的测定;
- ——第8部分:稀土含量的测定 重量法;
- ——第9部分:铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法;
- ——第 10 部分:硅含量的测定 钼蓝分光光度法;
- ——第 11 部分:铍含量的测定 依莱铬氰蓝 R 分光光度法;
- ----- 第 12 部分:铜含量的测定;
- ——第13部分:铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第 14 部分:镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法;
- ——第 15 部分:锌含量的测定;
- ——第 16 部分:钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第 17 部分:钾含量和钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第 18 部分: 氯含量的测定 氯化银浊度法;
- ——第19部分:钛含量的测定 二安替比啉甲烷分光光度法;
- ----第 20 部分:ICP-AES 测定元素含量;
- ——第 21 部分: 光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量;
- 一一第22部分:钍含量的测定。

本部分为 GB/T 13748 的第 1 部分。

本次对有采标对象的第1部分、第4部分、第7部分、第8部分、第9部分、第10部分、第12部分、第14部分、第15部分9个部分进行修订。

本部分按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 13748.1—2005《镁及镁合金化学分析方法 铝含量的测定》。

本部分与 GB/T 13748.1—2005 相比,主要技术变化如下:

- ——将方法一、方法二和方法三的"范围"合并为第1章"范围";
- ——增加了第2章"总则"的要求;
- ——增加了第 6 章"实验报告"的要求;
- ——删除了"质量保证和控制"的要求;
- ——增加了对仲裁方法的规定。

本部分方法二使用重新起草法修改采用 ISO 3255:1974《镁合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光 光度法》,与 ISO 3255:1974 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本部分方法二与 ISO 3255:1974 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 3255:1974 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位

#### GB/T 13748. 1-2013

置的垂直单线(1)进行了标示。

本部分与 ISO 3255:1974 的技术性差异及其原因如下:

- ——为适应我国的技术条件,将"铬天青 S 分光光度法"修改为"铬天青 S-氯化十四烷基吡啶分光光度法";
- ——将测定范围由"0.01%~0.20%"修改为"0.0030%~0.300%";
- ——增加铬天青 S-氯化十四烷基吡啶的配制方法;
- ——修改"工作曲线的绘制"方法,以适应我国标准编写体系的要求;
- ——修改分析结果的计算公式,以适应我国标准编写体系的要求。

本部分方法三使用重新起草法修改采用 ISO 791:1973《镁合金 铝含量的测定 8-羟基喹啉重量法》,与 ISO 791:1973 相比在结构上有较多调整,附录 B中列出了本部分方法三与 ISO 791:1973 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 791:1973 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(一)进行了标示。

本部分与 ISO 791:1973 的技术性差异及其原因如下:

- ——修改方法提要,删除氰化钾的使用,减少污染;
- ——修改分析结果的计算公式,以适应我国标准编写体系的要求。

本部分的"方法一"为铝含量在  $0.020\%\sim0.300\%$ 的镁合金(含锆、铍、钍或稀土)的仲裁方法,"方法二"为铝含量在  $0.0030\%\sim0.300\%$ 的镁及镁合金(不含钛、锆、铍、稀土)的仲裁方法,本部分的"方法三"为铝含量在  $1.50\%\sim12.00\%$ 的镁合金(不含锆、钍或稀土)的仲裁方法。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位:中国铝业股份有限公司郑州研究院、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分方法一、方法二起草单位:北京有色金属研究总院。

本部分方法三起草单位:北京有色金属研究总院、西南铝业(集团)有限责任公司。

本部分方法一主要起草人:李娜、王爱慈、汪修芬、臧慕文、童坚。

本部分方法二主要起草人:臧慕文、王爱慈、童坚、刘英。

本部分方法三主要起草人:刘冰心、邓兰洪、陈雄立、谭海燕、胡永立。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

----GB/T 13748.1—1992,GB/T 13748.1—2005.

### 镁及镁合金化学分析方法 第1部分:铝含量的测定

#### 1 范围

GB/T 13748 的本部分规定了镁及镁合金中铝含量的测定方法。

本部分方法一适用于镁合金(含锆、铍、钍或稀土)中铝含量的测定。测定范围:0.020%~0.300%。本部分方法二适用于镁及镁合金(不含钛、锆、铍、稀土)中铝含量的测定。测定范围:0.0030%~0.300%。

本部分方法三适用于镁合金(不含锆、钍或稀土)中铝含量的测定。测定范围:1.50%~12.00%。

#### 2 总则

- 2.1 除非另有说明,本部分所用试剂均为符合国家标准或行业标准的分析纯试剂,所用水均为蒸馏水。
- 2.2 试样应加工为厚度不大于 1 mm 的碎屑。

#### 3 方法一 8-羟基喹啉分光光度法

#### 3.1 方法提要

试料用盐酸溶解。在 pH9.5 的碳酸铵溶液中,以硫代乙醇酸作掩蔽剂,用苯萃取铝与苯甲酰苯胲生成的沉淀,用稀盐酸反萃取,使铝与干扰元素分离。在 pH4.8 乙酸-乙酸钠缓冲溶液中用 8-羟基喹啉显色,于分光光度计波长 390 nm 处测量其吸光度。

#### 3.2 试剂

- 3.2.1 三氯甲烷。
- 3.2.2 苯。
- 3.2.3 盐酸(1+1),优级纯。
- 3.2.4 盐酸(1+10),优级纯。
- 3.2.5 盐酸:c(HCl)=0.2 mol/L,优级纯。
- 3.2.6 硫代乙醇酸溶液:取20 mL硫代乙醇酸(80%)加入80 mL水。
- 3.2.7 氨水(1+10), 优级纯。
- 3.2.8 碳酸铵溶液(200 g/L),储存于塑料瓶中。
- 3.2.9 苯甲酰苯胲(BPHA)乙醇溶液(20 g/L):溶解 2 g BPHA 于 100 mL 乙醇中。用时配制。
- 3.2.10 8-羟基喹啉溶液: 称取 5 g 8-羟基喹啉溶于  $100 \text{ mL Z 酸溶液}[c(CH_3COOH)=2 \text{ mol/L}]$ 中,用中速滤纸过滤,保存于棕色试剂瓶中。
- 3.2.11 乙酸-乙酸钠缓冲溶液:将等体积的无水乙酸钠溶液  $[c(CH_3COON_a)=2 \text{ mol/L}]$ 和乙酸溶液  $[c(CH_3COOH)=2 \text{ mol/L}]$ 混合。
- 3. 2. 12 铝标准贮存溶液: 称取 1. 000 0 g 金属铝( $w_{Al} \ge 99.9\%$ )于聚乙烯烧杯中,加入 20 mL 水、3 g 氢氧化钠,待其完全溶解后,用盐酸( $\rho$ =1. 19 g/mL)慢慢中和至出现沉淀,并过量 20 mL,不断搅拌使