



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 3068—1997

高分子烧结微孔管式过滤器

Sintered polymolecular microporous tubular filter

1997-10-13 发布

1997-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类与命名	1
5 技术要求	2
6 试验方法	4
7 检验规则	5
8 标志、包装与储运	6

前 言

根据建设部建标[1994]242号文要求进行本标准的编制。本行业标准在国内制定,尚属首次。本标准是在总结国内科研成果和运行实践的基础上进行编制的,同时最大限度地引用了国家标准和行业标准。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部水处理设备器材标准技术归口单位中国市政工程华北设计研究院归口。

本标准由中国市政工程华北设计研究院、桂林市桂钢净化设备厂负责起草。

本标准主要起草人:张志敏、张继朱、卓长生、李省三。

本标准委托中国市政工程华北设计研究院负责解释。

1 范围

本标准规定了高分子烧结微孔管式过滤器(简称微孔管式过滤器)的定义、分类、技术要求、试验方法、标志、包装和储运等内容。

本标准适用于给排水领域和部分工业悬浮液固液分离过程中使用的以高分子烧结微孔管为过滤介质的过滤器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,在本标准出版时,所示的版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 150—89 钢制压力容器
- GB 191—90 包装、储运、图示标志
- GB 1966—80 多孔陶瓷显气孔率、容重试验方法
- GB 1967—80 多孔陶瓷孔道直径试验方法
- GB 1970—80 多孔陶瓷耐酸碱腐蚀性能试验方法
- GB/T 13922.1—92 水处理设备性能试验总则
- JB 1158—82 甲型平焊法兰型式与尺寸
- JB 2880—81 钢制焊接压力容器技术条件
- JB/T 4737—95 椭圆形封头
- JB/T 4738—95 90°折边锥形封头
- JB/T 4739—95 60°折边锥形封头

3 定义

3.1 高分子烧结微孔管式过滤器:一种过滤设备,即在密闭罐体内,以高分子烧结微孔管为过滤介质进行固液分离的设备。

3.2 高分子烧结微孔管的过滤面积指过滤管外表面积。

3.3 高分子烧结微孔管式过滤器的过滤面积为容器内所有微孔管的面积之和。

4 分类与命名

4.1 分类原则

微孔管式过滤器是根据微孔管的孔径范围、过滤器的过滤面积进行分类的。

4.2 根据微孔管的孔径范围分为八种型式:

PE 1.80 μm ~140 μm ;

PE 2.45 μm ~80 μm ;