



# 团 体 标 准

T/SHPTA 050—2023

## 环保型聚酯低温热收缩膜

Environment-friendly and low temperature heat-shrinkable  
polyester film

2023-08-16 发布

2023-09-16 实施

上海市塑料工程技术学会 发 布  
中国标准出版社 出 版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市塑料工程技术学会提出。

本文件由上海市塑料工程技术学会标准化委员会归口。

本文件起草单位：浙江坤垣材料科技有限公司、福建技术师范学院、珠海市悦彩包装印刷有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、农夫山泉（淳安茶园）饮料有限公司、上海创元化妆品有限公司。

本文件主要起草人：余作龙、苏羽航、陈云飞、范伟明、朱云、雷超。

# 环保型聚酯低温热收缩膜

## 1 范围

本文件规定了环保型聚酯低温热收缩膜的缩略语、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于改性聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)、聚丁二酸丁二醇酯/对苯二甲酸丁二醇酯(PBST)、聚对苯二甲酸乙二醇酯-1,4-环己烷二甲醇酯(PETG)等共混或共聚聚酯通过制膜工艺制成的单层环保型聚酯低温热收缩膜(以下简称“产品”),使用温度 80℃以下。

本文件不适用于仅通过多层共挤工艺制成的膜。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定

GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定

GB/T 38291 塑料材料中铅含量的测定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**热收缩薄膜 heat-shrinkable film**

经过熔融挤出造粒、挤出吹塑或流延成膜,以及在一定工艺条件下对薄膜进行拉伸、定型、冷却等处理而制得的具有低温热收缩能力的薄膜。

## 4 要求

### 4.1 外观

4.1.1 薄膜应无明显裂纹、松弛、褶皱、瑕疵、划伤、穿孔、粘连、气泡、异物及任何影响使用性能的缺陷。