

团 体 标 准

T/CECS 10153—2021

建筑排水用沟槽式连接高密度 聚乙烯(HDPE)管材及管件

High density polyethylene pipes and fittings connected by grooves for
building drainage

2021-09-22 发布

2022-02-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布

目 次

前言 I

引言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 符号 2

5 分类、型式及标记 2

6 原料 8

7 要求 9

8 试验方法 10

9 检验规则 11

10 标志、包装、运输和贮存 13

附录 A（资料性） 连接方式 15

附录 B（资料性） 管件规格尺寸 17

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》的规定起草。

本文件是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2018 年第一批协会标准制定、修订计划〉的通知》（建标协字〔2018〕015 号）的要求制定。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑给水排水专业委员会归口。

本文件负责起草单位：玖润塑胶工业（上海）有限公司、上海建筑设计研究院有限公司。

本文件参加起草单位：华东建筑设计研究院有限公司、同济大学建筑设计研究院（集团）有限公司、华东都市建筑设计研究总院、上海市安装工程集团有限公司、中铁建设集团有限公司、安徽玖润新材料科技有限公司、南京淳亮塑胶有限公司、上海淞洁工程技术有限公司。

本文件主要起草人：吴阳曙、徐凤、朱建荣、赵俊、吴江、徐扬、陶俊、归谈纯、陈新宇、黄震、应晓风、孟昆、吴明龙、王亮、计克松。

本文件主要审查人：程宏伟、任向东、方玉妹、黄显奎、栗心国、刘洪令、王靖华、郑克白、郑文星。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及 ZL 201330178624.9《密封圈》、ZL201430098342.2《双层轴向中空壁高密度聚乙烯管》、ZL 201430098344.1《双沟槽压环》、ZL201720757095.0《快拆式三通》相关专利的使用。

本文件的发布机构对于以上专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

以上专利持有人已向本文件的发布机构承诺,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。以上专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人姓名:玖润塑胶工业(上海)有限公司

联系电话:021-62965661

地址:安徽省芜湖市湾沚区新芜经济开发区陶辛路路 23 号,邮政编码 241100。

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

建筑排水用沟槽式连接高密度 聚乙烯(HDPE)管材及管件

1 范围

本文件规定了建筑排水用沟槽式连接高密度聚乙烯(HDPE)管材及管件的术语和定义,符号,分类、型式及标记,原料,要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于建筑污水、废水和雨水排放系统用的沟槽式连接高密度聚乙烯管材及管件的设计、制造及检验。

本文件规定的高密度聚乙烯管内的流体温度适用范围为 0℃~65℃,瞬间排水温度不超过 95℃;高密度聚乙烯管材环境温度适用范围为-40℃~65℃。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第1部分:尺寸系列及公差
- GB/T 3682 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定
- GB/T 6111 液体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法
- GB/T 8804.3 热塑性塑料管材拉伸性能测定 第3部分:聚烯烃管材
- GB/T 8806 塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定
- GB/T 9647 热塑性塑料管材环刚度的测定
- GB/T 17391 聚乙烯管材与管件热稳定性试验方法
- GB/T 18992.2—2003 冷热水用交联聚乙烯(PE-X)管道系统 第2部分:管材
- GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

HDPE 双层轴向中空壁管 bilayer and hollow-wall construction with axial hollow HDPE pipes
以 PE100 树脂为主要原料,加入必要的色母,经挤出成型的、具有内外层的轴向中空结构的管材。

3.2

压环 grooved coupling

其组成部件包括两个半圆形卡箍外壳、橡胶密封圈及外六角螺丝螺母,用于连接沟槽式管材、管件的组合接头。