



中华人民共和国国家标准

GB/T 25606—2025/ISO 10261:2021

代替 GB/T 25606—2010

土方机械 产品识别代码系统

Earth-moving machinery—Product identification numbering system

(ISO 10261:2021, IDT)

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 一般要求 2

 4.1 PIN 中的字符 2

 4.2 禁止增加字符的保护 2

 4.3 允许的字符 2

 4.4 世界制造商代码(WMC) 2

 4.5 机器说明部分(MDS) 2

 4.6 机器指示部分(MIS) 3

 4.7 校验字母(CL) 3

 4.8 重复 3

 4.9 PIN 格式 3

5 产品标签/标牌..... 4

 5.1 组成 4

 5.2 位置 4

 5.3 固定 4

6 标记 4

 6.1 主要标记 4

 6.2 可选标记 5

7 PIN 字符的可读性 5

8 参考说明手册 5

附录 A (规范性) WMC 目录的程序 6

 A.1 创建目录 6

 A.2 目录的确认 6

参考文献..... 7

图 1 示例 4

表 1 指定年份的代码 3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25606—2010《土方机械 产品识别代码系统》，与 GB/T 25606—2010 相比，除结构调整及编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了引用文件的性质（见第 1 章、4.3，2010 年版的第 1 章、4.3）；
- 更改了用来识别年份的推荐代码（见表 1，2010 年版的表 1）；
- 更改了创建目录的申请程序（见 A.1，2010 年版的 A.1）。

本文件等同采用 ISO 10261:2021《土方机械 产品识别代码系统》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国土方机械标准化技术委员会（SAC/TC 334）归口。

本文件起草单位：山东临工工程机械有限公司、厦门市标准化研究院、天津工程机械研究院有限公司、厦门厦工机械股份有限公司、博雷顿（山东）新能源汽车有限公司。

本文件主要起草人：迟峰、王东、李广庆、陈先武、陈自生、杨久虎。

本文件 2010 年首次发布为 GB/T 25606—2010，本次为第一次修订。

土方机械 产品识别代码系统

1 范围

本文件规定了 ISO 6165 中定义的土方机械产品识别代码系统的要求、内容、结构和标识位置。
本文件不适用于部件或附属装置的识别。
注：其他类型的非公路机器参照使用。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

产品标识代码 product identification number; PIN

用于识别整机,制造商(3.6)指定的由唯一的一组 17 位字母数字组成的符号。

注：PIN 由 3.1.1~3.1.4 所定义四个部分(3.5)组成。

3.1.1

世界制造商代码 world manufacturer code; WMC

PIN(3.1)的第一部分(3.5),用于表明机器的制造商(3.6)的字母数字代码。

3.1.2

机器说明部分 machine descriptor section; MDS

PIN(3.1)的第二部分(3.5),由说明机器的信息组成。

3.1.3

机器指示部分 machine indicator section; MIS

PIN(3.1)的最后一部分(3.5),与 WMC 和 MDS 一同被指派用于表示一台机器与另一台机器的区别。

3.1.4

检验字母 check letter; CL

PIN(3.1)的第三部分(3.5),由位于第 9 位的字母组成。基于 PIN 中其余 16 个字符的计算而得,并确定其有效性,或是被指定的未经计算的字母字符。

3.2

主要标记 primary marking

位于机器明显位置上的 PIN(3.1)。

3.3

隐式标记 concealed marking

被置于机器隐秘的位置上的 PIN(3.1)或由 MIS 组成的派生的代码。