ICS 13.030.40
J 88

团　　体　　标　　准

T/CAEPI 32—2021

全尾砂膏体充填关键设备技术要求

Technical requirement for key equipment of total tailings paste backfill

2021-04-26 发布　　2021-05-01 实施

中国环境保护产业协会　　发 布

目　　次

前言 …… Ⅲ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　系统构成与关键设备 …… 2
5　技术要求 …… 3
6　检测方法 …… 7
7　检验规则 …… 9
8　标志、包装、运输和贮存 …… 11

前　言

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》等法律法规，促进全尾砂膏体充填技术装备发展，规范全尾砂膏体充填关键设备的生产制造，制定本标准。

本标准规定了全尾砂膏体充填的系统构成与关键设备、技术要求、检测方法等内容。

本标准为首次发布。

本标准由中国环境保护产业协会组织制定。

本标准起草单位：北京科技大学、飞翼股份有限公司。

本标准主要起草人员：吴爱祥、张泽武、王勇、邹志毅、王洪江、崔喜文、王贻明、欧阳绪荣、尹升华、黄士兵、王少勇、袁国文、阮竹恩、刘立仁、王建栋、张鹏飞、姜关照、周舟、王小林。

本标准主要审议人员：闫骏、刘睿倩、姜宏、姚芝茂、徐必根、刘福春、左治兴、杨军、刘鹏亮。

本标准由中国环境保护产业协会 2021 年 4 月 26 日批准。

本标准自 2021 年 5 月 1 日起实施。

本标准由中国环境保护产业协会负责管理，由起草单位负责具体技术内容的解释。在应用过程中如有需要修改与补充的建议，请将相关资料寄送至中国环境保护产业协会标准管理部门（北京市西城区扣钟北里甲 4 楼，邮编 100037）。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

全尾砂膏体充填关键设备技术要求

1 范围

本标准规定了全尾砂膏体充填的系统构成与关键设备、技术要求、检测方法、检测规则及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于金属、非金属矿山的全尾砂膏体充填系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本标准必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本标准;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本标准。

GB/T 1720 漆膜附着力测定法
GB/T 3797 电气控制设备
GB/T 4208 外壳防护等级(IP 代码)
GB/T 4879 防锈包装
GB/T 9142—2000 混凝土搅拌机
GB/T 13306 标牌
GB/T 13333—2018 混凝土泵
GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
GB/T 14039 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
GB 16754 机械安全 急停 设计原则
GB/T 20626.1 特殊环境条件 高原电工电子产品 第 1 部分:通用技术要求
GB/T 50080—2016 普通混凝土拌合物性能试验方法标准
HG/T 20569 机械搅拌设备
JB/T 2300 回转支承
JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第 3 部分:焊接件
JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第 12 部分:涂装
JB/T 5946 工程机械 涂装通用技术条件
JB/T 6996 重型机械液压系统 通用技术条件
JB/T 12192 深锥浓缩机
JB/T 11858—2014 建筑施工机械与设备混凝土搅拌机叶片和衬板
JB/T 13439—2018 矿用活塞式充填泵送机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

全尾砂 total tailings

金属、非金属矿山进行矿石选别后排出的未经分选的全粒级尾砂。