



中华人民共和国国家标准

GB/T 15062—2025

代替 GB/T 15062—2008, GB/T 28295—2012

变形高温合金 无缝管

Wrought superalloy—Seamless tube

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15062—2008《一般用途高温合金管》和 GB/T 28295—2012《高温合金管材通用技术条件》。本文件以 GB/T 15062—2008 为主，整合了 GB/T 28295—2012 的内容，与 GB/T 15062—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了合金的冶炼方法(见 5.1)；
- b) 增加了 GH1131、GH3128、GH3535、GH3617、GH3625、GH4080A、GH4169 等七个合金牌号和相应的技术要求(见第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：宝武特种冶金有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、攀钢集团江油长城特殊钢有限公司、宝银特材科技股份有限公司、浙江久立特材科技股份有限公司、江苏常宝普莱森钢管有限公司、冶金工业信息标准研究院、北京科技大学。

本文件主要起草人：李晓冬、王庆增、胥国华、裴丙红、庄卓俊、苏诚、高佩、王琳、代朋超、谷雨、颜丞铭、姚志浩、刘瑜、孙文强、李珺、刘涛。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1982 年首次发布为 GBn 188—1982，1994 年转为 GB/T 15062—1994，2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订，并入了 GB/T 28295—2012 的内容。

变形高温合金 无缝管

1 范围

本文件规定了变形高温合金无缝管的订货内容、制造工艺、技术要求、检验规则、包装、标志及质量证明书,描述了相应的试验方法。

本文件适用于采用冷拔(轧)工艺加工的变形高温合金无缝管材(以下简称为管材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法
GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
GB/T 241 金属管 液压试验方法
GB/T 242 金属管 扩口试验方法
GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
GB/T 2039 金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法
GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
GB/T 5777 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
GB/T 7735 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
GB/T 13298 金属显微组织检验方法
GB/T 14992 高温合金和金属间化合物 牌号及化学成分
GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
GB/T 20124 钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法)
GB/T 20127(所有部分) 钢铁及合金 痕量元素的测定
GB/T 30062 钢管术语
GB/T 38939 镍基合金 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱分析法(常规法)
HB 5220(所有部分) 高温合金化学分析方法
HB 20241(所有部分) 高温合金化学成分光谱分析方法