



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 35—2004
代替 CJ/T 35—1999

液化石油气钢瓶包装运输规定

Rules for packaging and transportation of
liquefied petrol eum gas cylinders

2004-03-25 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

前 言

本标准代替 CJ/T 35—1999(ZB J 74009—1989)《液化石油气钢瓶包装运输规定》。

本标准与 CJ/T 35—1999(ZB J 74009—1989)相比主要变化如下：

——由于 GB 15380—2001《小容积液化石油气钢瓶》的发布实施，以及液化石油气钢瓶结构的多用途变化，由此增加了对多结构用途液化石油气钢瓶的包装和运输规定；

——将原标准的包装方法和包装的技术要求合并为包装的技术要求与方法，可免重复叙述；

——在标准技术要素中补充了包装分级，试验方法，检验规则，使标准的结构，技术要素进一步完善。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会液化石油气瓶分委员会归口。

本标准起草单位：广州钢瓶五金制品厂，湖南核工业宏华机械有限责任公司。

本标准主要起草人：罗锁宝、袁志昌、黄开元。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB J 74009—1989、CJ/T 35—1999。

液化石油气钢瓶包装运输规定

1 范围

本标准规定了液化石油气钢瓶出厂运输包装过程中的要求。

本标准适用于正常环境温度为一40℃~60℃,水压试验不大于3.2 MPa,公称容积不小于150 L可重复充装液化石油气的钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)。

本标准不适用于在用钢瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 4857.4 包装运输包装件压力试验方法

GB/T 4857.20 包装运输包装件碰撞试验方法

GB 5842 液化石油气

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件

GB 15380 小容积液化石油气钢瓶

3 包装类别

3.1 护圈裸装

3.2 塑料编织套裸装

3.3 纸箱包装

3.4 木箱包装

3.5 用户有特殊要求的,根据用户的要求进行包装。

4 包装的技术要求与方法

4.1 包装前对钢瓶及附件的要求

4.1.1 出厂的钢瓶,必须备齐产品合格证和使用说明书后,才能包装。

4.1.2 产品合格证用塑料袋装,吊持在护罩上,也可以用塑料袋袋装在整个角阀套上并在阀座处扎紧封口。

4.1.3 钢瓶的包装应能保证钢瓶经受多次搬运和装卸,不受损伤。

4.1.4 钢瓶角阀接减压阀口应采用木质或塑料塞盖,塞紧或盖紧。

4.2 护圈裸装

4.2.1 YSP4.7型、YSP12型、YSP23.5型、YSP35.5型钢瓶各套装护圈2个,护圈内直径根据钢瓶外径(D_0)而定,护圈尺寸见图1。

4.2.2 YSP118型钢瓶套装护圈2个,护圈尺寸见图2。