



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 225—2006

埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE） 螺旋波纹管

Metal reinforced Polyethylene (PE) spirally
corrugated pipe for underground sewer

2006-06-26 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 定义、符号和缩略语 1

4 原料 3

5 分级与标记 3

6 管材结构与连接方式 4

7 要求 6

8 试验方法 7

9 检验规则 9

10 标志、运输和贮存 10

附录 A（规范性附录） 剥离强度测定方法 11

附录 B（规范性附录） 缝的拉伸强度和焊缝或熔缝的拉伸强度试验样品的制备方法 12

附录 C（规范性附录） 水压密封试验方法 13

附录 D（资料性附录） 在有变形和转角情况下水压密封试验 15

前 言

本标准的技术指标参考了 GB/T 19472.2—2004《埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统—第2部分：聚乙烯缠绕结构壁管材》，防腐技术指标参考了 SY/T 0413—2002《埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准》，并结合本产品的技术特点制定。

本标准附录 A、附录 B、附录 C 均为规范性附录。

本标准附录 D 为资料性附录。

本标准为首次发布。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准由四川森普管材股份有限公司负责起草。浙江枫叶集团、厦门泓皓管业有限公司、杭州易世达管业有限公司、温州(四川)煌盛管业有限公司、云南公益管道发展有限公司、四川金石东方新材料设备有限公司参加编制。

本标准主要起草人：李文泉、朱世民、何军、何龙新、巫志国、杨启德、陈绍江。

埋地排水用钢带增强聚乙烯 (PE) 螺旋波纹管

1 范围

本标准规定了钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管的定义、符号和缩略语、原料、分级与标记、管材结构与连接方式、要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存。

本标准适用于介质长期温度不大于 45℃ 的埋地排水用钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管,包括雨水、污水、废水排放系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 1033 塑料密度和相对密度试验方法(eqv ISO/DIS 1183:1984)
- GB/T 1842 聚乙烯环境应力开裂试验方法
- GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)
- GB/T 3682 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定(idt ISO 1133:1997)
- GB/T 6111 流体输送用热塑性塑料管材 耐内压试验方法(idt ISO 1167:1996)
- GB/T 8804.3 热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第3部分:聚烯烃管材(idt ISO 6259-3:1997)
- GB/T 8806 塑料管材尺寸测量方法(eqv ISO 3126:1974)
- GB/T 9341 塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 9647—2001 热塑性塑料管材 环刚度的测定(idt ISO 9969:1996)
- GB/T 14152 热塑性塑料管材耐外冲击性能试验方法 时针旋转法(eqv ISO 3127:1994)
- GB/T 17391 聚乙烯管材与管件热稳定性试验方法(eqv ISO 9967:1994)
- GB/T 18042 热塑性塑料管材蠕变比率的试验方法(eqv ISO 9967:1994)
- ISO 13968:1997 塑料管道及输送系统 热塑性塑料管材环柔性的测定

3 定义、符号和缩略语

本标准采用下列定义、符号和缩略语。

3.1 定义

3.1.1

钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管

以高密度聚乙烯(PE)为基体,用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构,并与聚乙烯材料缠绕复合成整体的双壁螺旋波纹管。

3.1.2

外径(d_e)

在管材上任一处横断面测量的外径的测量值,单位为毫米(mm)。