

ICS 73.100.30
D 92
备案号:202—1997

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0176—1997

回 转 式 工 程 钻 机

1997-03-19 发布

1997-11-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发 布

中华人民共和国地质矿产
行 业 标 准
回 转 式 工 程 钻 机
DZ/T 0176—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 18千字
1997年9月第一版 1997年9月第一次印刷
印数 1—350

*

书号: 155066·2-11631

*

标 目 315—36

前 言

本标准是针对回转式工程钻机(包括改装、改型)参考 DZ/T 0050—93《立轴式地质岩心钻机技术条件》、DZ/T 0047—93《水文水井钻机技术条件》、DZ/T 0048—93《水文水井钻机试验方法》等行业标准,结合回转式工程钻机的结构特点、施工要求和环境要求而编制的。

本标准从 1997 年 11 月 1 日起实施,企业生产的回转式工程钻机应符合本标准的规定。

本标准由全国地质矿产标准化技术委员会提出并归口。

本标准的起草单位:地质矿产部勘探技术研究所。

本标准主要起草人:汪学明、肖亚民。

回 转 式 工 程 钻 机

1 范围

本标准规定了回转式工程钻机的型式、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以洗井液或空气为循环介质,钻进工程基础孔的机械回转式工程钻机。全液压回转式工程钻机可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 196~197—81 普通螺纹

GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本型式与尺寸

GB 1031—95 表面粗糙度 参数及其数值

GB 1102—77 圆股钢丝绳

GB 1144—87 矩形花键尺寸、公差和检验

GB 1182~1184—80 形状和位置公差

GB 1800~1802—79 公差与配合

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB 3766—83 液压系统通用技术条件

GB 7935—87 液压元件通用技术条件

GB 10095—88 渐开线圆柱齿轮精度

GB 11365—89 锥齿轮和双曲线齿轮 精度

DZ/T 0050—93 立轴式地质岩心钻机技术条件

3 型式

本标准所指钻机为机械传动、机械和液压操纵的回转式工程钻机(以下简称钻机)。回转器有转盘和动力头两种结构。

4 技术要求

4.1 一般技术要求

4.1.1 钻机应符合本标准的规定,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.1.2 机加工零件的公差与配合应符合 GB 1800~1802 的规定。未注公差尺寸的极限偏差应符合 GB 1804的-m 级的规定。

4.1.3 机加工零件的形位公差应符合 GB 1182~1183 的规定。未注的形位公差应符合 GB 1184 中 D 级的规定。

4.1.4 机加工零件表面粗糙度应符合 GB 1031 的规定。