



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2254—2025

戥秤校准规范

Calibration Specification for Deng-scales

2025-06-11 发布

2025-12-11 实施

国家市场监督管理总局 发布

戥秤校准规范
Calibration Specification for Deng-scales

JJF 2254—2025

归口单位：全国衡器计量技术委员会

主要起草单位：陕西省计量科学研究院

安康市质量技术监督检验检测中心

参加起草单位：湖北省计量测试技术研究院

西安计量技术研究院

青海省计量检定测试院

本规范委托全国衡器计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

董 雷（陕西省计量科学研究院）

王 斌（安康市质量技术检验检测中心）

许倩钰（陕西省计量科学研究院）

参加起草人：

王喜阳（陕西省计量科学研究院）

杨振立（湖北省计量测试技术研究院）

马 欣（西安计量技术研究院）

祖绍虎（青海省计量检定测试院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
3.1 术语	(1)
3.2 计量单位	(2)
4 概述	(2)
4.1 结构	(2)
4.2 原理	(2)
4.3 用途	(2)
5 计量特性	(3)
5.1 示值误差	(3)
5.2 重复性	(3)
6 校准条件	(3)
6.1 环境条件	(3)
6.2 测量标准及其他设备	(3)
6.3 外观	(3)
6.4 分辨力	(3)
6.5 稳定平衡	(3)
7 校准项目和校准方法	(3)
7.1 校准项目	(3)
7.2 校准方法	(3)
8 校准结果	(4)
9 复校时间间隔	(4)
附录 A 测量不确定度评定方法	(5)
附录 B 测量不确定度评定示例	(7)
附录 C 戥秤校准原始记录推荐格式	(11)
附录 D 校准证书内页推荐格式	(13)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定的基础性系列规范。

本规范参考了 JJF 1834—2020《非自动衡器通用技术要求》中的部分内容，并结合戥秤的计量特性进行编写。

本规范为首次发布。

戥秤校准规范

1 范围

本规范适用于各类戥秤的校准。

2 引用文件

本规范引用了以下文件：

JJG 17 杆秤检定规程

JJG 99 砝码检定规程

JJF 1181 衡器计量名词术语及定义

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语和计量单位

3.1 术语

JJF 1181、JJG 17 界定的及下列术语和定义适用于本规范。

3.1.1 戥秤 Deng-scale

具有一个游砵、单一杠杆、标尺、秤纽和承载器等的秤，最大称量不大于 500 g。

3.1.2 零点纽 zero lifting cord

确定零点平衡时的秤纽。

3.1.3 末称量 terminal capacity

零点纽的最大称量值。

3.1.4 最大称量纽 maximum capacity lifting cord

确定首称量平衡时的秤纽。

3.1.5 首称量 initial capacity

最大称量纽的起始称量值。

3.1.6 最大称量 maximum capacity

戥秤的最大称量能力。

3.1.7 零点纽量程分度值 zero lifting cord capacity scale interval

d_1

零点纽量程的相邻两个标尺标记所对应的示值之差，即零点纽的最小实际分度值。

3.1.8 最大称量纽量程分度值 maximum capacity lifting cord capacity scale interval

d_2

最大称量纽量程的相邻两个标尺标记所对应的示值之差，即最大称量纽的最小实际分度值。

3.1.9 秤杆 weighing lever