



团 体 标 准

T/CRIA 16018—2024

节能型钢丝绳芯管状输送带

Energy-saving steel cord pipe conveyor belts

2024-03-04 发布

2024-06-01 实施

中国橡胶工业协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国橡胶工业协会提出并归口。

本文件起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、山东康迪泰克工程橡胶有限公司、河北九洲橡胶科技股份有限公司、山东盛润胶带有限公司、福建省信明橡塑有限公司、保定华月胶带有限公司、山东亿和橡胶输送带有限公司、中南橡胶集团有限责任公司、山东晨光胶带有限公司、保定海川胶带制造股份有限公司、山东通泰橡胶股份有限公司、河北环球科技股份有限公司、开封铁塔橡胶(集团)有限公司、河北一川胶带集团有限公司、中国橡胶工业协会胶管胶带分会。

本文件主要起草人：沈会民、叶杨政、李洪成、杜占虎、吕永幸、李程鹭、费秋明、沈玉海、王传贵、刘生平、刘伟影、宋昱德、梁洪杰、袁玉同、王二乐、李信。

节能型钢丝绳芯管状输送带

1 范围

本文件规定了节能型钢丝绳芯管状输送带(以下简称“管带”)的产品分类、结构、技术要求、接头规范、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存和运输。

本文件适用于工作环境温度为-20℃~40℃成管状密闭运输物料的节能型钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
GB/T 4490 织物芯输送带 宽度和长度
GB/T 5752 输送带 标志
GB/T 5753 钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法
GB/T 5754.2 钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第2部分:拉伸强度的测定
GB/T 5755 钢丝绳芯输送带 绳与包覆胶粘合试验 原始状态下和热老化后试验
GB/T 5756 输送带术语及其定义
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 9770—2013 普通用途钢丝绳芯输送带
GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)
GB/T 9870.2—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶 动态性能的测定 第2部分:低频扭摆法
GB/T 13642 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 动态拉伸试验
GB/T 17044 钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验
GB/T 21352—2022 地下矿井用钢丝绳芯阻燃输送带
GB/T 33514 钢丝绳芯输送带 钢丝绳横向和垂直位移的测定
GB/T 39813 输送带 贮存和搬运指南
HG/T 2410 输送带 取样

3 术语和定义

GB/T 5756 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

名义管径 **nominal pipe diameter**

d_g

实际管径圆整后规定的标称值。通常为实际管径最接近的优先数系列值,用 d_g 表示。