

中华人民共和国国家标准

GB/T 18363—2017 代替 GB/T 18363—2001

汽车用压缩天然气加气口

Filling receptacle of CNG vehicle

2017-10-14 发布 2018-05-01 实施

目 次

| 前言 | ii | | |
|----|-------------|-----------------|---------|
| 1 | 范围 | | 1 |
| 2 | 规范性引用文件 … | | ····· 1 |
| 3 | 术语和定义 | | 1 |
| 4 | 型式和型号 | | ····· 1 |
| 5 | 技术要求 | | 2 |
| 6 | 试验方法 | | 3 |
| 7 | 检验规则 | | 5 |
| 8 | 标志、包装、运输及则 | 心存 | 6 |
| 9 | 出厂文件 | | 6 |
| 附氢 | 录 A (资料性附录) | 基本结构型式 | 7 |
| | | 单向阀距接口进口端最近距离尺寸 | |
| 附氢 | 录 C (规范性附录) | 接口尺寸 | 6 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18363-2001《汽车用压缩天然气加气口》。与 GB/T 18363-2001 相比,主要技术变化如下:

- ——修改了"范围";
- ——"规范性引用文件"作了调整:取消已经废止的 CB 744 《金属镀层与化学覆盖层质量检验》和 SY 7546—1996《汽车用压缩天然气》;增加了 GB/T 19240 《压缩天然气汽车专用装置的安装要求》、GB 18047《汽车用压缩天然气》和 CB/T 3764 《金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求》;
- ——"5.1.1"进行了修改,修改为"5.1.1加气口的质量和结构应符合 QC/T 245的有关规定,并按 经规定程序批准的图样及技术文件制造";
- ——"5.2.2 气密性"进行了修改,修改为"加气口按 6.4 规定的试验方法进行气密性试验后,其承压部件及单向阀密封处应无泄漏或泄漏速率小于 20 cm³/h(标准状态)。注:标准状态为温度 20 ℃,气压 101.325 kPa。下同。";
- ——"6.8 相容性试验 b)"进行了修改,修改为"b)压缩机油:合成压缩机油(重负荷 L-DAC,黏度等级 150)";
- ——增加了"7.2 检验程序 应按表 2 规定的序号顺序和项目进行相关项目检验,每项目的试验 样件不少于两件。"。

本标准由工业和信息化部提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准起草单位:成都客车股份有限公司、北京兰天达汽车清洁燃料技术有限公司、柳州五菱汽车工业有限公司、上海星地环保设备有限公司、重庆鼎辉汽车燃气系统公司、重庆中节能实业有限责任公司、西华大学、中国汽车技术研究中心。

本标准主要起草人:周红、孟昭君、秦启斌、于泽、贾新建、陈万应、汪凯、施崇槐、严格、刘桂彬、张铜柱。

本标准于 2001 年首次发布,本次为第一次修订。

汽车用压缩天然气加气口

1 范围

本标准规定了汽车用压缩天然气加气口的型式和型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和出厂文件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB 18047 车用压缩天然气

CB/T 3764 金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求

QC/T 245 压缩天然气汽车燃气系统技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

接口 receptacle

加气口与加气枪相连接的部件。

3.2

防尘盖 protective cap

防止灰尘和水进入接口的部件。

3.3

干燥空气 dry air

20 MPa 压力、-45 ℃状态下无游离水的空气。

4 型式和型号

- 4.1 基本结构型式:参见附录 A。
- 4.2 单向阀距接口进口端最近距离尺寸:见附录 B。
- 4.3 接口尺寸:见附录 C。
- 4.4 O型密封圈尺寸:内径 φ9.19 mm±0.127 mm,截面直径 φ2.62 mm±0.076 mm。
- 4.5 型号由以下部分组成: