



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 114—1999

混凝土空心板推挤成型机

Squeezer of concrete hollow slab

1999-11-05 发布

2000-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

混凝土空心板推挤成型机是我国自行研制、发展的混凝土预制构件成型设备,国外没有同类标准。在编制过程中,参考了行业标准 JG/T 103~105—1999《预应力混凝土空心板挤压机分类、技术条件、试验方法》(即 ZBP 95001.1~95001.3—89)的主要内容。

推挤机有两种主要型式:外振式和内振式。目前内振式推挤机的技术参数尚需考证,在本标准中暂不做规定。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:江苏省建筑科学研究院、中国建筑科学研究院建筑机械化分院、河南省燎原集团公司、如东靖海机械厂。

本标准主要起草人:张清光、付留根、李国臣、刘锋。

1 范围

本标准规定了混凝土空心板推挤成型机(以下简称推挤机)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于混凝土空心板推挤成型机。对于用推挤法生产混凝土柱、梁、桁条、砌块的各类成型设备可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 14040—1993 预应力混凝土空心板

JG/T 5011.4—1992 建筑机械与设备 灰铸铁件通用技术条件

JG/T 5011.5—1992 建筑机械与设备 球墨铸铁件通用技术条件

JG/T 5011.8—1992 建筑机械与设备 锻件通用技术条件

JG/T 5011.10—1992 建筑机械与设备 切削加工件通用技术条件

JG/T 5012—1992 建筑机械与设备 包装通用技术条件

JG/T 5082.1—1996 建筑机械与设备 焊接件通用技术条件

3 分类

3.1 型号

推挤机的型号由组、型、特性、主参数和更新变型代号组成。说明如下:

