



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 3061—1999

钢 板 冲 压 扣 件

Steel plate punched couplers

1999-07-28 发布

1999-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准非等效采用日本标准 JIS A8951—1985《钢管脚手架》和参考 ISO 4054—1980(E)《钢管脚手架扣件 对接销和底板要求及检验程序》。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位中国建筑科学研究院归口。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责起草,江苏省姜堰市西西燃气阀门厂参加起草。

本标准主要起草人:陈文龙、沈莺莺、卞红玺、王峰、廉成湖、陈建章。

本标准委托中国建筑科学研究院建筑机械化研究所解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢 板 冲 压 扣 件

JG 3061—1999

Steel plate punched couplers

1 范围

本标准规定了钢板冲压扣件(以下简称扣件)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存。

本标准适用于建筑工程中外径为 48 mm 和 42 mm 钢管脚手架、井架、模板支撑等使用的扣件,也适用于市政、水利、化工、冶金、煤炭和船舶等工程中使用的扣件。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示的版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 109—1986 平头铆钉

GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)

GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件

GB/T 700—1988 普通碳素结构钢

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3092—1993 低压流体输送用焊接钢管

GB 15831—1995 钢管脚手架扣件

3 定义和符号

3.1 定义

本标准采用下列定义。

3.1.1 钢板冲压扣件 steel plate punched couplers

用钢板冲压成形的扣件

3.1.2 直角扣件 right angle coupler

联接两根呈垂直交叉钢管的扣件

3.1.3 旋转扣件 swivel coupler

联接两根呈任意角度交叉钢管的扣件

3.1.4 对接扣件 sleeve coupler

对接联接两根钢管的扣件

3.1.5 底座 base-plate

用于承受脚手架立柱传递下来的荷载

3.2 符号

Δ_1 ——横管的位移值

中华人民共和国建设部 1999-07-28 批准

1999-12-01 实施