



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 195—2019

连续累计自动衡器（皮带秤）

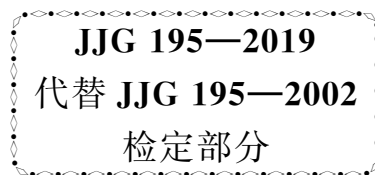
Continuous Totalizing Automatic Weighing Instruments (Belt Weighers)

2019-12-31 发布

2020-03-31 实施

国家市场监督管理总局 发布

**连续累计自动衡器
(皮带秤) 检定规程**



**Verification Regulation of Continuous Totalizing
Automatic Weighing Instruments (Belt Weighers)**

归口单位：全国衡器计量技术委员会自动衡器分技术委员会

主要起草单位：江苏省计量科学研究所

青岛市计量技术研究院

参加起草单位：南京三埃工控股份有限公司

赛摩电气股份有限公司

本规程委托全国衡器计量技术委员会自动衡器分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

李冰莹（江苏省计量科学研究院）

胡 强（江苏省计量科学研究院）

王均国（青岛市计量技术研究院）

参加起草人：

陆勤生（南京三埃工控股份有限公司）

何福胜（赛摩电气股份有限公司）

张 建（江苏省计量科学研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
3.1 术语	(1)
3.2 计量单位	(2)
4 概述	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 准确度等级	(2)
5.2 最大允许误差	(2)
5.3 分度值的形式	(3)
5.4 最小累计载荷	(3)
5.5 最小流量	(3)
5.6 多个指示装置间的一致性	(3)
5.7 重复性	(4)
5.8 零点累计的最大允许误差	(4)
5.9 累计零点的鉴别力	(4)
5.10 零载荷的最大偏差试验	(4)
6 通用技术要求	(4)
6.1 检定的适用性	(4)
6.2 操作的安全性	(4)
6.3 说明性标记	(5)
6.4 检定标记	(6)
7 计量器具控制	(6)
7.1 检定条件	(6)
7.2 检定项目	(7)
7.3 检定方法	(7)
7.4 检定结果的处理	(11)
7.5 检定周期	(11)
附录 A 皮带秤的检定记录格式 (推荐性)	(12)
附录 B 检定证书内页格式	(15)
附录 C 检定结果通知书内页格式	(16)

引 言

本规程原则上修改采用国际法制计量组织的国际建议 OIML R50-1 2014 (E) 《连续累计自动衡器（皮带秤） 第 1 部分：计量和技术要求》 [Continuous Totalizing Automatic Weighing Instruments (Belt Weighers) —Part 1: Metrological and Technical Requirements], 对 JJG 195—2002 《连续累计自动衡器（皮带秤）》进行修订, 并结合我国连续累计自动衡器（皮带秤）检定的实际情况, 保留了 JJG 195—2002 《连续累计自动衡器（皮带秤）》中仍然适用的内容。按照 JJF 1002—2010 《国家计量检定规程编写规则》的规则进行编写。

与 JJG 195—2002 相比, 除编辑性修改外, 本规程主要技术变化如下:

- 皮带秤的准确度等级中增加了 0.2 级及相关的要求 (见 5.1);
- 明确了本规程仅适用于连续累计自动衡器（皮带秤）的首次检定、后续检定以及使用中检查, 不再适用连续累计自动衡器（皮带秤）的型式评价 (见 1);
- 删除了有关型式评价的要求;
- 仅选用了部分适用于检定的术语 (见 3.1);
- 有针对性地修改了后续检定和使用中检查的内容, 删除了不易实施的“累计零点的鉴别力”检定项; 以常用給料流量代替最大流量、最小流量和中间流量进行物料检定 (见 7.2);
- 增加了对电子印封装置的要求 (见 6.3.2);
- 增加了附录 A: 检定记录格式 (推荐性)、附录 B: 检定证书内页格式和附录 C: 检定结果通知书内页格式 (见附录 A、附录 B 和附录 C)。

本规程的历次版本发布情况:

- JJG 195—2002;
- JJG 195—1979。

连续累计自动衡器（皮带秤）检定规程

1 范围

本规程适用于连续累计自动衡器（皮带秤）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

JJF 1181 衡器计量名词术语及定义

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 术语和计量单位

3.1 术语

本规程中所用的术语与 JJF 1181《衡器计量名词术语及定义》相一致，为使用方便和便于理解列出了部分术语，并增加了仅适用于本规程的专用术语。

3.1.1 连续累计自动衡器（皮带秤） continuous totalizing automatic weighing instruments (belt weighers)

无须中断输送带的运动，而对输送带上的散状物料进行连续称量的自动衡器。

3.1.2 累计器 totalization device

该装置通过秤体和位移传感器提供的信息完成部分载荷的累计或实现单位长度载荷（载荷/单位长度）与带速乘积的积分。

3.1.3 称重单元 weighing unit

皮带秤上提供被测载荷质量信息的装置。

3.1.4 累计分度值 (d_t) totalization scale interval

皮带秤在正常的称量方式下，总累计显示器或部分累计显示器以质量单位表示的两个相邻显示值的差值。

3.1.5 称量长度 (W_L) weigh length

在皮带秤承载器的端部称重托辊轴与最接近的输送托辊轴间的 1/2 距离上的两条假想线之间的距离。

当只有一个称重托辊时，等于称重托辊两边最近的输送托辊轴间 1/2 的距离。

注：称量长度不适用于输送机式皮带秤。

3.1.6 皮带整圈（皮带周长） complete belt revolution (belt length)

输送带循环一周的总长度。

3.1.7 最大秤量 (Max) maximum capacity

在代表称量长度的那部分输送带上，称重单元可以称量的最大净载量（由散装物料产生的载荷，不包括皮带本身产生的载荷）。