



中华人民共和国国家标准

GB/T 14794—2016
代替 GB/T 14794—2002

蒸汽往复泵

Steam reciprocating pump

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14794—2002《蒸汽往复泵》。

本标准与 GB/T 14794—2002 相比,除编辑性修改外主要技术差异如下:

——标准中的技术参数,蒸汽往复泵排出压力由 3.0 MPa 提高到 11 MPa,最大流量由 56 m³/h 提高到 80 m³/h,蒸汽往复热油泵最大流量由 112 m³/h 提高到 170 m³/h;

——增设“试验项目”条款;

——试验方法及装置参考 GB/T 7784,有关蒸汽往复泵特殊部分表述保留;

——删除原附录 C“误差的分析和计算方法”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会(SAC/TC 211)归口。

本标准起草单位:宝鸡航天动力泵业有限公司、合肥通用环境控制技术有限责任公司、合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人:蒋西会、赵秦静、韩彩虹、陈正文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 9235—1988;

——GB/T 14794—1993、GB/T 14794—2002。

蒸 汽 往 复 泵

1 范围

本标准规定了一般蒸汽往复泵、蒸汽往复热油泵的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、铭牌和包装。

本标准适用于输送温度不高于 130 °C 的清水及运动黏度不超过 850 mm²/s 的石油制品及化学性质类似的其他液体的一般蒸汽往复泵；适用于输送温度不高于 450 °C 的石油制品的蒸汽往复热油泵。输送温度不高于 -40 °C 的液化气泵可参照使用本标准。

注：本标准正文中的简称“泵”系指一般蒸汽往复泵和蒸汽往复热油泵的联合简称。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7784 机动往复泵试验方法
- GB/T 9069 往复泵噪声功率级的测定 工程法
- GB/T 9112 钢制管法兰 类型与参数
- GB/T 9234 机动往复泵
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- JB/T 4297 泵产品涂漆技术条件
- JB/T 6880.2 泵用铸钢件
- JB/T 9090 容积泵零部件液压与渗漏试验

3 型式与基本参数

3.1 型式

泵的型式分为卧式和立式。

3.2 基本参数

泵的基本参数参见附录 A。表 A.1 为一般蒸汽往复泵基本参数，表 A.2 为蒸汽往复热油泵基本参数。

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 泵应按经规定程序批准的图样及技术文件制造。