

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0050—93

立轴式地质岩心钻机技术条件

1993-02-19发布

1993-07-01实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

立轴式地质岩心钻机技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了立轴式地质岩心钻机的一般技术要求、主要零件技术要求、装配技术要求、外观要求、试验方法、检验规则、标志与包装。

本标准适用于立轴式地质岩心钻机(以下称钻机)。

2 引用标准

- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1144 矩形花键尺寸、公差和检验
- GB 1182~1184 形状和位置公差
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 1972 碟形弹簧
- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 6004 试验筛用金属丝编织方孔网
- GB 7935 液压元件通用技术条件
- GB 10095 渐开线圆柱齿轮 精度
- GB 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

3 一般技术要求

- 3.1 钻机必须符合本标准,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 钻机零件的公差与配合、形位公差和表面粗糙度要求应符合 GB 1800~1804、GB 1182~1184、GB 1031的相应规定。
- 3.3 未注公差的机械加工零件的极限偏差,应符合 GB 1804 的 IT 14 的规定;未注形位公差的同轴度公差,应符合 GB 1184 的 C 级公差,直线度、平面度、对称度公差应符合 GB 1184 的 D 级公差。
- 3.4 渐开线圆柱齿轮精度应符合 GB 10095 的规定,锥齿轮精度应符合 GB 11365 的规定。
- 3.5 钻机零件的矩形花键应符合 GB 1144 的规定。
- 3.6 钻机的紧固件、键、轴承及普通螺纹、梯形螺纹应符合相应的国家标准和行业标准。
- 3.7 本标准未规定的技术要求及制造钻机所用的材料、铸件、锻件、铆焊件、外购件,应符合相应的国家标准和行业标准的規定。
- 3.8 钻机的钻进能力、卷扬机单绳提升能力,应能达到公称的技术指标。
- 3.9 钻机应能在-20~40℃的温度环境里正常工作。
- 3.10 钻机以电动机为动力时的噪声值,应符合表 1 的规定。