



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6335.1—2010  
代替 GB/T 6335.1—1996

## 旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第 1 部分：尺寸

Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips—  
Part 1: Dimensions

(ISO 5468:2006, Rotary and rotary impact masonry drill bits  
with hardmetal tips—Dimensions, MOD)

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 6335《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻》分为两个部分：

- 第 1 部分：尺寸；
- 第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 6335 的第 1 部分。

本部分修改采用 ISO 5468:2006《镶硬质合金刀片的旋转冲击式建工钻 尺寸》(英文版)。

本部分根据 ISO 5468:2006 重新起草。

本部分与 ISO 5468:2006 相比有下列技术差异和编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
  - 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
  - 删除了国际标准的前言；
  - 增加了标记示例；
  - 增加了冲击钻柄部的型式和尺寸(附录 A)。
- 本部分代替 GB/T 6335.1—1996《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第 1 部分：尺寸》。
- 本部分与 GB/T 6335.1—1996 相比主要变化如下：
- 取消了原标准中的第 2 章参考标准；
  - 增加了第 2 章 符号；
  - 修改了原图 1 中悬伸于冲击钻机夹头外的长度尺寸  $l$  的标注；
  - 将原图 1 中增加硬质合金刀片高度  $a$  和硬质合金刀片肩部高度  $a_1$ ；
  - 将原标准 3.1 中图 1 的注 1 修改为“冲击钻直径  $d$  在转角处去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片的尺寸”；
  - 将原标准 3.1 中表 1 的极限偏差按现行国际标准规定；
  - 将原标准 3.1 中表 1 增加硬质合金刀片高度  $a$  和硬质合金刀片肩部高度  $a_1$  的要求；
  - 取消了附录 A 中冲击钻四种柄部型式尺寸中的尺寸  $(L-l)$ 。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所、常州市西夏墅工具产业生产力促进中心。

本部分主要起草人：刘玉玲、邹春英、查国兵、许刚。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6335—1986；
- GB/T 6335.1—1996。

# 旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻

## 第 1 部分：尺寸

### 1 范围

GB/T 6335 的本部分规定了旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻(以下简称冲击钻)的直径和在短系列、长系列、加长系列中的总长和工作部分长度。

本部分适用于在砖、砌块及轻质墙等材料上钻孔直径为 4 mm~25 mm 的旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻。本部分不适用于凿岩钻头。

### 2 符号

$a$ ——硬质合金刀片高度；

$a_1$ ——硬质合金刀片肩部高度；

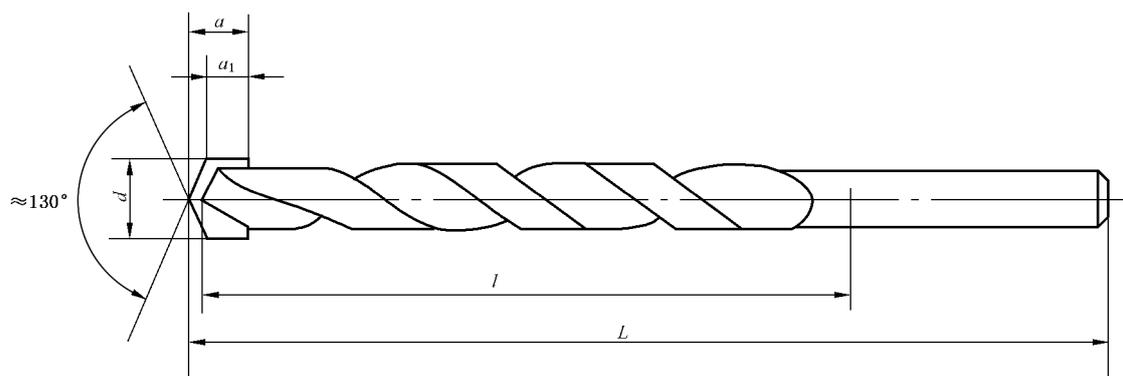
$d$ ——冲击钻的直径；

$l$ ——冲击钻的悬伸长度；

$L$ ——冲击钻的总长。

### 3 尺寸

3.1 冲击钻的尺寸和公差按图 1 和表 1 的规定。



注 1: 冲击钻直径  $d$  在转角处去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片的尺寸。

注 2:  $l$  为悬伸于冲击钻机夹头外的长度。

图 1 旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻