

ICS 47.020.20
U 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 14653—2008
代替 GB/T 14653—1993

挠性杆联轴器

Flexible link coupling

2008-02-14 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 14653—1993《挠性杆联轴器》。

本标准与 GB/T 14653—1993 相比,主要有下列技术变化:

- 修改了联轴器法兰宽度的系列尺寸;
- 增加了联轴器表面质量的要求;
- 增加了尺寸公差要求;
- 增加了动平衡的定量要求;
- 修改了“试验方法”和“检验规则”。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会柴油机分技术委员会归口。

本标准起草单位:重庆齿轮箱有限责任公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:王友兵、祁超、毛有军、李军、罗成、宋志龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14653—1993。

挠性杆联轴器

1 范围

本标准规定了挠性杆联轴器(以下简称联轴器)的分类、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。

本标准适用于被连接两轴需角向偏移补偿和(或)轴向偏移补偿的联轴器的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 12922—2008 弹性阻尼簧片联轴器

GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则(GB/T 15822.1—2005,ISO 9934-1:2001, IDT)

GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第2部分:检测介质(GB/T 15822.2—2005,ISO 9934-2:2002, IDT)

GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第3部分:设备(GB/T 15822.3—2005,ISO 9934-3:2002, IDT)

JB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

3 术语和定义

GB/T 12922 中规定的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

轴向刚度 axial stiffness

C_x

两半联轴器在轴向产生单位变形所需的力。

4 分类

4.1 型式

4.1.1 联轴器按其许用转速分为以下两种型式:

S型——普通型;

H型——高速型。

4.1.2 联轴器按其挠性杆的数量可分为6组杆或8组杆两种型式。

4.2 基本结构

联轴器由内、外构件组成,其基本结构见图1。内、外构件通过8组(或6组)合金弹簧钢制作的沿切线方向布置的挠性杆相连接,可根据使用要求设置关节轴承对轴向予以固定。