

**CJ**

# **中华人民共和国城镇建设行业标准**

**CJ/T 3065—1997**

---

## **弧 形 格 栅 除 污 机**

**Curved bar screens**

1997-10-13发布

1997-12-01实施

**中华人民共和国建设部 发布**

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 定义 .....	1
4 型号 .....	2
5 性能参数 .....	2
6 型式 .....	3
7 技术要求 .....	4
8 试验方法 .....	6
9 检验规则 .....	8
10 包装、运输、贮存及标志 .....	9
附录 A(提示的附录) 故障分类细则 .....	11
附录 B(提示的附录) 检测记录表 .....	11

## 前　　言

本标准为首次提出的国家城镇建设行业标准。在标准的制定过程中,参考了德国 DIN 19553~19554 和日本等国的标准、样本,同时最大限度地与国内相关国家标准及行业标准相一致。

本标准的附录 A、附录 B 为标准的提示的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部水处理设备器材标准技术归口单位中国市政工程华北设计院归口。

本标准由天津市市政工程设计研究院(主编单位)和宜兴市第一环境保护设备厂(参编单位)负责起草。

本标准主要起草人:张大群、金宏、杭浩宗、梁艳红、王秀朵、杭惠民、姚念民。

# 中华人民共和国城镇建设行业标准

## 弧 形 格 棚 除 污 机

CJ/T 3065—1997

Curved bar screens

### 1 范围

本标准规定了弧形格栅除污机(以下简称除污机)的形式、基本参数、技术要求、检验规则、试验方法、标志及包装运输等。

本标准适用于给水、排水工程。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 700—88 碳素结构钢
- GB 1184—80 形状和形位公差
- GB 1220—84 不锈钢棒
- GB 1348—88 球墨铸铁件
- GB 4720—84 电控设备第一部分:低压电器电控设备
- GB 4942.1—85 电机外壳防护分级
- GB 6414—86 铸件尺寸公差
- GB 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB 9439—88 灰铸铁件
- GB/T 13306—91 标牌
- GB 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- JB/T 5943—91 工程机械焊接通用技术条件
- JB/T 5936—91 工程机械 机械加工件通用技术条件

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 弧形格栅除污机(以下简称除污机)

一种固定式格栅除污机,其栅条为圆弧形(近似 1/4 圆周),齿耙在驱动装置驱动下,沿圆弧形栅条将污物推至栅条上方,实现污渣清除。

#### 3.2 格栅名义宽度

安装固定在除污渠中的固定栅条两侧板外缘间的距离。

#### 3.3 齿耙额定承载能力

齿耙在每次工作行程中清除污渣时,单位宽度上所能承受的污渣的最大总质量。

#### 3.4 除净率