



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01093—2008
代替 FZ/T 01093—1999

机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Determination of linear density of yarn removed from fabric

(ISO 7211-5:1984, MOD)

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 7211-5:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 5 部分:织物中拆下纱线线密度的测定》。

本标准根据 ISO 7211-5:1984 重新起草,与 ISO 7211-5:1984 的主要差异为:

1. 删除引言;
2. 规范性引用文件中由相应的国家标准或行业标准替代了国际标准;
3. 范围中增加了不适用的内容,并将引言中的部分内容作为条注;
4. 简化了试样数量的描述,并删除了包含不同纬管的要求,经纬向试样统一为 2 块;将纬纱分组称重改为一起称重;
5. 增加了烘干值加上公定回潮率的计算;
6. 增加了测定股线线密度及其表示方法的有关条款(7.3 和 8.3);
7. 试验报告中增加了“样品的描述”。

本标准代替 FZ/T 01093—1999《机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定》。

本标准与 FZ/T 01093—1999 相比,主要有以下技术修改:

1. 原范围中的 1.3 调整为条注的内容;
2. 简化了调湿和试验用标准大气的规定;
3. 删除了试样要求中“样品最好含有 5 个纬管”的规定,经纬向试样统一为 2 块;将纬纱分组称重改为一起称重;
4. 增加了烘干值加上公定回潮率的计算。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所、西安工程大学、天祥集团。

本标准主要起草人:郑宇英、冉雯、张一心。

本标准于 1988 年首次发布,标准编号为 GB/T 8681—1988,1999 年调整为纺织行业标准,编号为 FZ/T 01093—1999,本次为第一次修订。

机织物结构分析方法

织物中拆下纱线线密度的测定

1 范围

本标准规定了测定织物中拆下纱线线密度的两种方法。一是从没有除去非纤维物质的织物中拆下纱线线密度的测定方法。二是从去除非纤维物质以后的织物中拆下纱线线密度的测定方法。根据需要可选用其中的一种。

本标准适用于大多数机织物拆下纱线线密度的测定,不适用于在一定伸直张力下不能消除纱线上的卷曲,以及在织造、整理和该方法分析过程中纱线受到破坏的织物。

注:用本标准的方法得到的织物中纱线的线密度可能会与织造前原纱的线密度不同。如果样品不够大,其结果可能会有明显差异。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法(GB/T 2543.1—2001, eqv ISO 2061:1995)

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8693 纺织纱线的标示

FZ/T 01091 机织物结构分析方法 织物中纱线织缩的测定(FZ/T 01091—2008, ISO 7211-3:1984, MOD)

ISO 1833-1 纺织品 定量化学分析 第1部分:试验总则

3 原理

从长方形的织物试样中拆下纱线,测定其伸直长度,在试验用的标准大气中调湿后测定其质量(方法A),或测定其烘干质量加上商业允贴或公定回潮率(方法B)。根据质量与伸直长度总和计算线密度。

在测定纱线干燥质量时,当加热到105℃,除水以外的挥发性物质容易引起显著的损失,这时应使用方法A。

可以对未去除非纤维物质的纱线进行测定,也可以对去除非纤维物质后的纱线进行测定。

4 设备

4.1 天平,精度为试样最小质量的0.1%。

4.2 测定纱线伸直长度的装置(同FZ/T 01091规定的装置)。

4.3 通风烘箱。

5 调湿和试验用的大气

按GB 6529规定的标准大气进行预调湿、调湿和试验。