

**FZ**

# **中华人民共和国纺织行业标准**

**FZ 01019—92**

---

## **纺织品 缝迹型式 分类和术语**

---

**1992-03-12发布**

**1992-10-01实施**

**中华人民共和国纺织工业部 发布**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ 01019—92

## 纺织品 缝迹型式 分类和术语

本标准等效采用国际标准 ISO 4915—91《纺织品——缝迹型式——分类和术语》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准对各种用于手缝和机器缝的缝迹型式进行分类、编号、说明和图解。

本标准中的术语、缝迹型式说明和代号识别系统适用于纺织品及其他制品的缝制使用。

### 2 定义

#### 2.1 线迹

由一根或一根以上的缝线线圈以自串联圈、互串联圈穿入或穿过缝料而形成的一个结构单元。

线迹可由下列方式形成：

不用缝料；

在缝料内部；

穿过缝料；

在缝料上面。

##### 2.1.1 自串联圈

一缝线线圈穿过同一缝线的另一线圈(图 1)。

##### 2.1.2 互串联圈

一缝线线圈穿过不同缝线形成的另一线圈(图 2)。

##### 2.1.3 交叉联圈

一缝线越过或绕过另一缝线的线圈(图 3)。

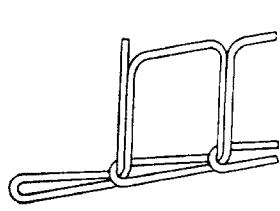


图 1

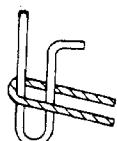


图 2

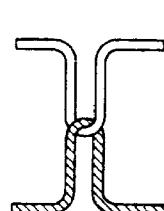


图 3

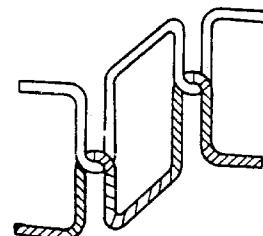


图 4

#### 2.2 缝迹型式

一种与缝料有关、重复形成的线迹组。表明了表示一缝迹型式的最少线迹数(图 4)。

#### 2.3 缝线组

起同一作用，例如针或弯针的缝线数。

中华人民共和国纺织工业部 1992-03-12 批准

1992-10-01 实施