

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)037-2023

织物透气量仪校准规范

Calibration Specification for Fabrics Air Permeability Testers

2023-08-16 发布

2023-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

织物透气量仪校准规范

Calibration Specification for Fabrics Air Permeability Testers

JJF(纺织)037—2023 代替 JJF(纺织)037—2006

归 口 单 位:中国纺织工业联合会

起 草 单 位: 苏州市吴江区检验检测中心

宁波纺织仪器厂

东华大学

丹东远沃科技有限公司

国家纺织计量站

中国纺织科学研究院共青分院

南通宏大实验仪器有限公司

温州方圆仪器有限公司

温州市大荣纺织仪器有限公司

温州际高检测仪器有限公司

西安研硕仪器设备有限公司

北京市产品质量监督检验院

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人:

钱青峰(苏州市吴江区检验检测中心)

胡君伟 (宁波纺织仪器厂)

沈建明(东华大学)

朱晓峰(丹东远沃科技有限公司)

周玉锋(苏州市吴江区检验检测中心)

祝绍统(宁波纺织仪器厂)

王金平 (国家纺织计量站)

霍书怀(中国纺织科学研究院共青分院)

钱士新(南通宏大实验仪器有限公司)

白子竹(北京市产品质量监督检验院)

宋雁鸣(温州方圆仪器有限公司)

陈绍达(温州市大荣纺织仪器有限公司)

王 疆 (温州际高检测仪器有限公司)

闫少龙(西安研硕仪器设备有限公司)

目 录

引	言 …		([])
1	范围		(1)
2	引用	文件	(1)
3			
4	概述		(1)
5	计量	特性	(1)
6	校准	条件	(1)
7	校准	项目和校准方法	(2)
8	校准	结果表达	(4)
9	复校	时间间隔	(4)
附:	录 A	标准孔板流量测量范围	(5)
附:	录 B	气体流量压力温度修正计算公式	(7)
附:	录 C	织物透气量仪校准原始记录参考格式	(8)
附:	录 D	织物透气量仪校准证书内页参考格式	(10)
附:	录 E	透气率示值相对误差的测量不确定度评定示例	(11)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》规定的规则编写。

本规范参考了 GB/T 5453—1997《纺织品 织物透气性的测定》、GB/T 24218.15—2018《纺织品 非织造布试验方法 第 15 部分:透气性的测定》等标准中有关试验仪器的相关技术指标及试验方法。

本规范是对 JJF (纺织) 037—2006《低压织物透气量仪校准规范》的修订。与 JJF (纺织) 037—2006 相比,主要的技术变化如下:

- ——调整了规范名称。
- ——调整了适用范围:删除了"Y561",将"检定"修改为"校准"。
- ——修改了校准条件,恒温温度为 20 ℃ ± 2 ℃,恒湿相对湿度为 $65\% \pm 4\%$ 。
- ——修改了标准器要求,增加了压力校验仪、游标卡尺。
- ——增加了透气率测量结果的不确定度的评定。

本规范历次版本发布情况为:

- ——JJG (纺织) 047—1991;
- ——JJF (纺织) 037—2006。

织物透气量仪校准规范

1 范围

本规范适用于试样上游取大气压,下游径距取压的织物透气量仪,以及试样上下游两侧角接取压的透气量仪(以下简称"透气量仪")的校准,其他类似仪器的校准可参照执行。

2 引用文件

本规范引用了下列文件:

JJF 1071-2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 5453-1997 纺织品 织物透气性的测定

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规范;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规范。

3 术语

3.1 透气性 air permeability

空气透过织物的性能。以在规定的试验面积、压降和时间条件下,气流垂直通过试 样的速率表示。

- 3.2 径距取压 diametral distance pressure 取压孔中心距试样上端面为测量管道内径处的取压方式。
- 3.3 角接取压 angular joint pressure 取压孔中心位于试样上下端面两侧处的取压方式。

4 概述

透气量仪用于测定纺织织物、非织造布等材料的透气性能。

测量原理:仪器通过气体吸入装置产生稳定的气流,使试样两侧产生压差,在规定的压差条件下,测量一定时间内垂直通过试样固定面积的气流流量,计算出透气率。

5 计量特性

- 5.1 试样圆形通气孔试验面积相对误差: ±0.5%。
- 5.2 压力计示值相对误差: ±2%。
- 5.3 透气率示值相对误差: ±2%。

6 校准条件

- 6.1 环境条件
- 6.1.1 环境温度: (20±2)℃。