



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 3042—1997

环 氧 树 脂 涂 层 钢 筋

Epoxy resin coated steel bars

1997-10-08 发布

1997-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

目 次

前言 1

1 范围 1

2 引用标准 1

3 产品型号 1

4 技术要求 2

5 试验方法 2

6 检验规则 2

7 涂层修补 3

8 包装、标志、搬运和堆放 3

附录 A(标准的附录) 净化处理后钢筋表面质量的检验 5

附录 B(标准的附录) 环氧涂层钢筋涂层厚度、连续性和可弯性检测记录表 8

附录 C(提示的附录) 对环氧涂层材料的要求 9

附录 D(提示的附录) 钢筋混凝土结构用环氧树脂涂层钢筋 11

前 言

为推广应用钢筋防腐先进技术,保证钢筋环氧树脂涂层的制作质量,特制定本标准。

本标准是在参考了美国 ASTM A775M—95a、ASTM A934M—95、英国 BS 7295:1992 及国际标准化组织 ISO 14654(1995 工作草案)等标准有关内容的基础上,结合我国国情编制的。

本标准的附录 A 和附录 B 为标准的附录,附录 C 和附录 D 为提示的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位中国建筑科学研究院归口管理。

本标准由中国建筑科学研究院负责起草,天津市轧二制钢有限公司、广东省海丰宏利环氧涂层钢材加工厂、北京市市政工程设计研究总院和中国市政工程华北设计研究院参加起草。

本标准主要起草人:陶学康、史志华、徐言忠、杨万里、徐有邻、李东、何德湛。

本标准由中国建筑科学研究院负责解释。

1 范围

- 1.1 本标准规定了环氧树脂涂层钢筋的产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、涂层修补以及包装、标志、搬运和堆放。
- 1.2 本标准适用于在工厂生产条件下,用普通带肋钢筋和普通光圆钢筋采用环氧树脂粉末以静电喷涂方法生产的环氧树脂涂层钢筋。

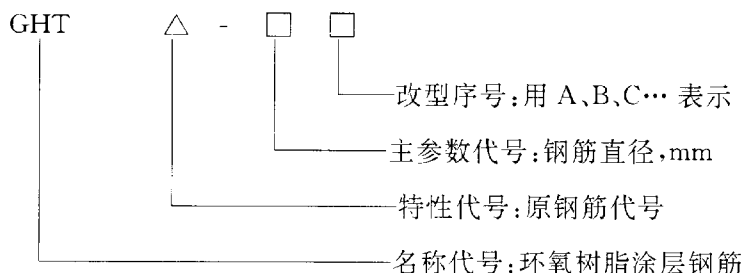
2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
GB/T 1768—79(89) 漆膜耐磨性测定法
GB 50152—92 混凝土结构试验方法标准
SYJ 37—89 管道防腐层阴极剥离试验方法
SYJ 39—89 管道防腐层化学稳定性试验方法
SYJ 40—89 管道防腐层抗冲击性试验方法(落锤试验法)
SY 0063—92 管道防腐层检漏试验方法标准
SY 0066—92 钢管防腐层厚度的无损测量方法标准(磁性法)

3 产品型号

- 3.1 环氧树脂涂层钢筋的型号由名称代号、特性代号、主参数代号和改型序号组成,并按下列顺序排列:



3.2 产品型号示例

示例 1:用直径为 20 mm、强度等级代号为 RL335 热轧带肋钢筋制作的环氧树脂涂层钢筋,其产品型号为“GHT • RL335-20”。

示例 2:用直径为 20 mm、强度等级代号为 RL335 热轧带肋钢筋制作的环氧树脂涂层钢筋,在第一次变型更新后,其产品型号为“GHT • RL335-20A”。